



Трубогибочные станки Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://smi.nt-rt.ru> | | sim@nt-rt.ru

Автоматические трубогибочные станки с ЧПУ, гибка из бунта

Серия Silver

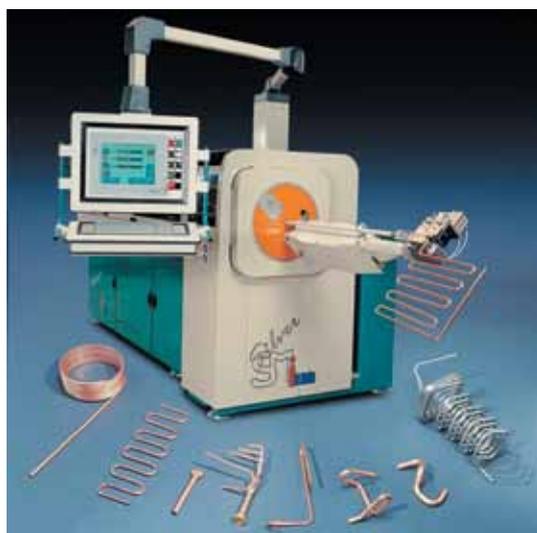
Универсальные трубогибочные станки с ЧПУ. Трубка подается из бунта, проходит через калибровочный и правильный блоки, выходит на гибочную консоль, где производится гибка по программе. По окончании гибки резка производится одним из двух способов: по предварительной V-образной проточке (без образования стружки), либо отдельностоящим узлом с дисковой отрезной пилой. Все операции производятся полностью в автоматическом режиме.

Особенности автоматических трубогибочных станков серии Silver:

- Станки предназначены для производства деталей в любом количестве (от штучного до серийного производства).
- Удобная и понятная ЧПУ-программа на русском языке.
- Станки могут комплектоваться системой лево- и правосторонней гибки и системой для работы с многоголовочной оснасткой.
- Станки могут комплектоваться дополнительными узлами для осуществления последующих операций: резка дисковой пилой, формовка торцев, пробивка или сверление отверстий и т. д.

Технические характеристики трубогибочных станков серии Silver

Модель	Silver 2	Silver 3
Макс. диаметр трубки (цвет. мет.), мм	16×1,0	22×1,0
Макс. диаметр трубки (нерж.), мм	10×1,0	12×1,0
Производительность (средняя на изделие = 6 гибов + резка), с	12	14



Станки для гибки габаритных змеевиков из тонкой трубки

Станки могут работать с несколькими трубками одновременно, что позволяет многократно увеличить производительность по сравнению со станками, работающими только с одной трубкой. Подача и гибка производятся с помощью специальных многоручьевых зажимов и многоручьевой гибочной головки. Станки работают как с нарезанными трубками, так и с размоткой труб из бухты. Поддерживающий стол имеет привод на поворот, что обеспечивает отсутствие деформации во время гибки габаритных змеевиков.

Чтобы трубки во время гибки не рассыпались из пакета, станок имеет узел автоматической обжимки пакета через определенные промежутки длины

Поворотный стол вместе с трубкой поворачивается по или против часовой стрелки



Многоручьевая
гибочная головка



Гибка пакета трубок
одновременно





Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://smi.nt-rt.ru> | | sim@nt-rt.ru