



Станки для формовки торцев труб Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://smi.nt-rt.ru> | | sim@nt-rt.ru

Станки для формовки торцев труб без нагрева

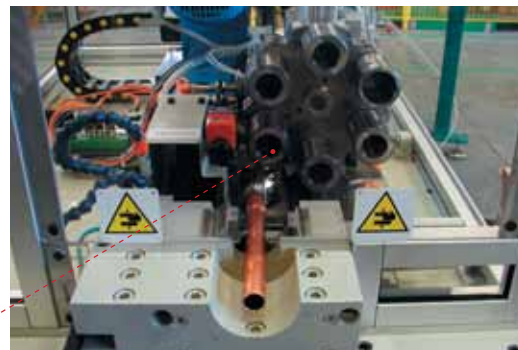
Серия PL

Формовка торцев (раздача, развальцовка, редуцирование, сферическая закатка, высадка и т. д.) производится инструментом, размещенным на многопозиционном револьверном барабане, что позволяет осуществлять на станках серии PL много-ступенчатую (многоцикловую) формовку. Зажимные губки тисков выполнены таким образом, что можно обрабатывать как прямые, так и согнутые трубы, а также трубы с ниппельными соединениями. Модификация SP оснащена дополнительным инструментом с приводом на вращение. Все станки имеют ЧПУ-управление.

Технические характеристики станков серии PL

Модель	PL 20×4	PL 20×4 SP	PL 35×6	PL 35×6 SP
Мин. диаметр трубки, мм	2	2	2	2
Макс. диаметр трубки, мм	18	18	28	28
Макс. диаметр раздачи, мм	24	24	32	32
Усилие, тонн	2	2	3,5	3,5
Макс. количество устанавливаемых инструментов в револьверном барабане	4	4 + 1 (вращение)	6	6 + 1 (вращение)

6-позиционная револьверная головка станка PL 35×6



Станки для формовки торцев труб с нагревом

Серия BPR

Формовка торцев (раздача, развальцовка, редуцирование, сферическая или плоская закатка и т. д.) производится вращающимся инструментом. При обработке нагревается торец трубы и, как следствие, обеспечивается большая степень деформации обрабатываемого материала.

В основном станки серии BPR используются для решения следующих задач:

- плоская или сферическая закатка труб;
- раздача или редуцирование трубы, где холодная формовка не применима.

Технические характеристики станков серии BPR

Модель	BPR 54	BPR 108
Макс. диаметр трубки, мм	54	108
Время рабочего цикла, включая установку трубы, с	7	12



Раздача



Сферическая закатка



Редуцирование



Плоская закатка



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://smi.nt-rt.ru> | | sim@nt-rt.ru